

ГОСТ 5017-2006

Группа В51

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БРОНЗЫ ОЛОВЯННЫЕ, ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ

Марки

Wrought tin bronzes. Grades

МКС 77.120.30

ОКП 17 3620

17 3630

Дата введения 2008-01-01

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены [ГОСТ 1.0-92](#) "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и [ГОСТ 1.2-97*](#) "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены"

* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует [ГОСТ 1.2-2009](#). - Примечание изготовителя базы данных.

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 106 "Цветметпрокат", Научно-исследовательским, проектным и конструкторским институтом сплавов и обработки цветных металлов "Открытое акционерное общество "Институт Цветметобработка" (ОАО "Институт Цветметобработка")

2 ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 29 от 24 июня 2006 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Министерство торговли и экономического развития Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба "Туркменстандартлары"
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 [Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 декабря 2006 г. N 497-ст](#) межгосударственный стандарт ГОСТ 5017-2006 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2008 г.

5 ВЗАМЕН [ГОСТ 5017-74](#)

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Январь 2008 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе "Национальные стандарты".

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе "Национальные стандарты", а текст изменений - в информационных указателях "Национальные стандарты". В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе "Национальные стандарты"

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на оловянные бронзы, обрабатываемые давлением, которые предназначены для изготовления полуфабрикатов, применяемых в различных отраслях промышленности.

При обозначении оловянных бронз следует указывать марку в соответствии с настоящим стандартом.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

[ГОСТ 1953.1-79 Бронзы оловянные. Методы определения меди](#)

[ГОСТ 1953.2-79 Бронзы оловянные. Методы определения свинца](#)

[ГОСТ 1953.3-79 Бронзы оловянные. Методы определения олова](#)

[ГОСТ 1953.4-79 Бронзы оловянные. Методы определения фосфора](#)

[ГОСТ 1953.5-79 Бронзы оловянные. Методы определения никеля](#)

[ГОСТ 1953.6-79 Бронзы оловянные. Методы определения цинка](#)

[ГОСТ 1953.7-79 Бронзы оловянные. Методы определения железа](#)

[ГОСТ 1953.8-79 Бронзы оловянные. Методы определения алюминия](#)

[ГОСТ 1953.9-79 Бронзы оловянные. Методы определения кремния](#)

[ГОСТ 1953.10-79 Бронзы оловянные. Методы определения сурьмы](#)

[ГОСТ 1953.11-79 Бронзы оловянные. Методы определения висмута](#)

[ГОСТ 1953.12-79 Бронзы оловянные. Методы определения серы](#)

[ГОСТ 1953.13-79 Бронзы оловянные. Метод определения марганца](#)

[ГОСТ 1953.14-79 Бронзы оловянные. Метод определения магния](#)

[ГОСТ 1953.15-79 Бронзы оловянные. Методы определения мышьяка](#)

[ГОСТ 1953.16-79 Бронзы оловянные. Метод определения титана](#)

[ГОСТ 30608-98 Бронзы оловянные. Метод рентгенофлуоресцентного анализа](#)

[СТ СЭВ 543-77 Числа. Правила записи и округления](#)

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю "Национальные стандарты", составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Марки

3.1 Марки, химический состав и примерное назначение оловянных бронз должны соответствовать приведенным в таблице 1.

Таблица 1 - Химический состав оловянных бронз

Марка	Предел	Массовая доля, %												Примерное назначение
		Элемент												
		Cu медь	Al алюминий	Bi висмут	Fe железо	Ni никель	P фосфор	Pb свинец	Sb сурьма	Si кремний	Sn олово	Zn цинк	Сумма прочих элементов	
БрОФ8-0,3	Мин.	Ост.	-	-	-	-	0,26	-	-	-	7,5	-	-	Проволока, применяемая в целлюлозно-бумажной промышленности для изготовления сеток
	Макс.	-	0,002	0,002	0,02	0,2	0,35	0,02	0,002	0,002	8,5	0,3	0,1	
БрОФ7-0,2	Мин.	Ост.	-	-	-	-	0,10	-	-	-	7,0	-	-	Прутки, применяемые в различных отраслях промышленности
	Макс.	-	0,002	0,002	0,05	0,2	0,25	0,02	0,002	0,005	8,0	0,3	0,1	
БрОФ6,5-0,4	Мин.	Ост.	-	-	-	-	0,26	-	-	-	6,0	-	-	Проволока, применяемая в целлюлозно-бумажной промышленности для изготовления сеток, а также для пружин, деталей, лент и полос, применяемых в машиностроении
	Макс.	-	0,002	0,002	0,02	0,2	0,40	0,02	0,002	0,005	7,0	0,3	0,1	
БрОФ6,5-0,15	Мин.	Ост.	-	-	-	-	0,10	-	-	-	6,0	-	-	Ленты, полосы, прутки, применяемые в машиностроении; подшипниковые детали, трубы-заготовки для изготовления биметаллических сталелатунных втулок

	Макс.	-	0,002	0,002	0,05	0,2	0,25	0,02	0,002	0,002	7,0	0,3	0,1	
БрОФ4-0,25	Мин.	Ост.	-	-	-	-	0,2	-	-	-	3,5	-	-	Трубки, применяемые в аппаратостроении и для контрольно-измерительных приборов
	Макс.	-	0,002	0,002	0,02	0,2	0,3	0,02	0,002	0,002	4,0	0,3	0,1	
БрОФ2-0,25	Мин.	Ост.	-	-	-	-	0,02	-	-	-	1,0	-	-	Винты, ленты для гибких шлангов, токопроводящие детали, присадочный материал для сварки
	Макс.	-	-	-	0,05	0,2	0,30	0,03	-	-	2,5	0,3	0,3	
БрОЦ4-3	Мин.	Ост.	-	-	-	-	-	-	-	-	3,5	2,7	-	Ленты, полосы, прутки, применяемые в электротехнике, машиностроении; проволока для пружин и аппаратуры химической промышленности
	Макс.	-	0,002	0,002	0,05	0,3	0,03	0,02	0,002	0,005	4,0	3,3	0,2	
БрОЦС4-4-2,5	Мин.	Ост.	-	-	-	-	-	1,5	-	-	3,0	3,0	-	Ленты и полосы, применяемые для прокладок во втулках и подшипниках
	Макс.	-	0,002	0,002	0,05	0,3	0,03	3,5	0,002	-	5,0	5,0	0,2	
БрОЦС4-4-4	Мин.	Ост.	-	-	-	-	-	3,5	-	-	3,0	3,0	-	Ленты и полосы, применяемые для прокладок во втулках и подшипниках
	Макс.	-	0,002	0,002	0,05	0,3	0,03	4,5	0,002	-	5,0	5,0	0,2	

Примечания

1 В бронзе марки БрОФ6,5-0,15 допускается массовая доля олова до 7,5%.

2 В бронзе марки БрОЦ4-3 допускается массовая доля титана не более 0,12% за счет массовой доли меди, которая не учитывается в общей сумме прочих элементов.

3 В сплавах, применяемых для изготовления изделий с антимагнитными свойствами, допускается массовая доля железа не более 0,02%. К обозначению марок добавляется буква А.

4 Массовые доли примесей серы и магния допускаются не более 0,007% каждой.

5 Знак "-", проставленный одновременно для верхнего и нижнего пределов массовой доли элемента, обозначает, что данный элемент не нормируется и определяется только по требованию потребителя и в этом случае содержание данной примеси включается в общую сумму прочих элементов.

6 Примесью следует считать элемент, у которого указан только максимальный предел его содержания.

7 Примеси, не указанные в настоящей таблице, учитываются в общей сумме прочих элементов.

3.2 Химический состав оловянных бронз в зависимости от марок определяют по [ГОСТ 1953.1-ГОСТ 1953.16](#), [ГОСТ 30608](#).

Допускается применение других методов анализа, по точности не уступающих приведенным выше.

Арбитражные методы анализа указывают в стандартах на конкретные виды продукции.

3.3 Результаты анализа каждого элемента округляют по правилам округления, установленным [СТ СЭВ 543](#), с точностью, предусмотренной таблицей 1.

В спорных случаях результаты анализа определяют с точностью, указанной в арбитражной методике выполнения измерений.

Электронный текст документа
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
М.: Стандартиформ, 2008